



GAMME ZETA



TECHNOLOGIE ET ÉCOLOGIE

L'utilisation du gaz R134A, gaz inoffensif pour la couche d'ozone, pour la réalisation de l'isolation du meuble et pour le groupe froid, illustre parfaitement l'engagement de Necta pour le respect de l'environnement.

La réduction de la consommation d'énergie est assurée par les particularités du nouveau groupe réfrigérant et par le fait que la contre porte ait son axe sur la caisse. La contre porte peut ainsi rester fermée lorsque la porte est ouverte, ce qui évite une inutile déperdition de froid. D'autre part, le meuble assure une isolation efficace grâce à l'absence de ponts thermiques.

La qualité et la sécurité de la gamme Zeta ont été approuvées par l'organisme IMQ conformément aux directives CE 89/392, 89/336, 73/23 ainsi qu'aux normes pour l'utilisation par des personnes handicapées.



Contre-porte du meuble fermée durant les opérations d'entretien et de programmation

ÉLECTRONIQUE

- Protocole bi-standard EXECUTIVE - MDB
- Lecture sur le display du nombre total de sélections effectuées à la fermeture de la porte
- Programmation par le clavier de sélection
- Setup automatique avec Flash, logiciel de gestion pour PSION
- Relevé de données par l'interface RS232
- Contrôle à distance par GSM en mode Slave, en batterie avec les distributeurs disposant d'une électronique 16 bits (Zenith, Astro, StarFood, etc.)

SYSTÈMES DE PAIEMENT

Lecteurs de billets, systèmes cashless et monnayeurs rendeurs/validateurs pouvant facilement être installés, même simultanément.

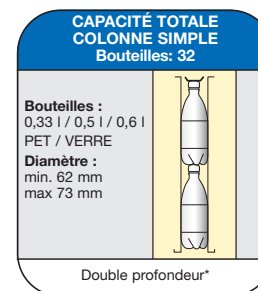
ACCESSOIRES

- Kits de tarage pour la distribution de bouteilles de différents diamètres
- Kit interface RS232
- Kit serrure programmable avec code personnalisé
- Kit GSM

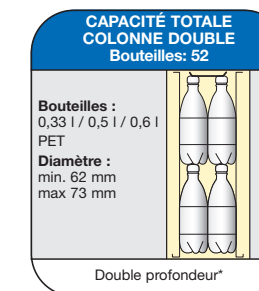
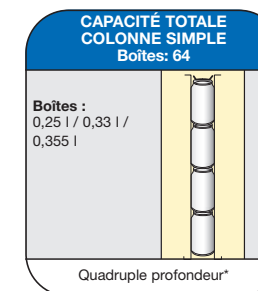
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLES	ZETA 450/5	ZETA 450/7	ZETA 550/6	ZETA 550/9	ZETA 750/9
N. sélections	5	7	6	9	9
Configurations*	3D+2S	3D+4T	4D+2S	3D+2S+4T	4D+5S
Dimensions mm (HxLxP)	1830x720x910		1830x850x910		1830x1115x910
Profondeur sans porte	745		745		745
Poids kg	290 env.		330 env.		400 env.
Capacité totale					
Boîtes	440	394	544	522	736
Bouteilles	220	156	272	220	368
		(+82 boîtes)		(+82 boîtes)	
Capacité de chaque module	voir tableaux suivants		v. tableaux suivants		v. tableaux suivants
Tension d'alimentation	230 V		230 V		230 V
Fréquence d'alimentation	50 Hz		50 Hz		50 Hz
Puissance nominale	750 W		750 W		800 W
Capacité réfrigérante	550 W		550 W		550 W
Consommation électrique moyenne					
Stand-by, 24 heures	5 kWh		5,7 kWh		6,5 kWh

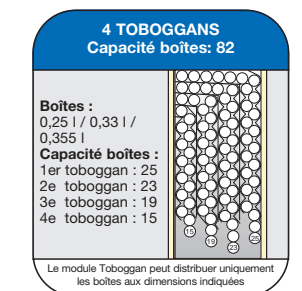
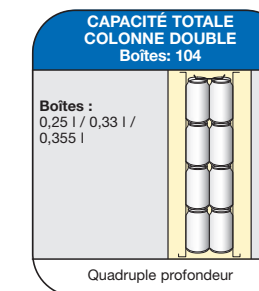
*T=Toboggans D=Colonnes doubles S=Colonnes simples



*Bouteilles en double profondeur si hauteur maximum inférieur à 246 mm



*Bouteilles en double profondeur si hauteur maximum inférieur à 246 mm



N&W GLOBAL VENDING S.A.S.
5, rue Georges Pompidou
Z.A. des Vingt Arpents
F-77990 Le Mesnil Amelot
Tél. +33 (0)1 60 54 68 88
Fax +33 (0)1 60 54 68 89

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.
Via Roma 24, 24030 Valbrembo (BG) Italie
Tél. +39 035 606111 - Fax +39 035 606465
www.nwglobalvending.com

Space-to-sales

Une offre de produits complète et rationnelle

Quadruple profondeur pour la boîte 0,33 l

Double profondeur pour la bouteille 0,5 l

Standardisation de l'ensemble des composants de la gamme Zeta

Groupe froid à haute performance

Facilité de maintenance et de chargement

Design de grand impact

Respect total de l'environnement

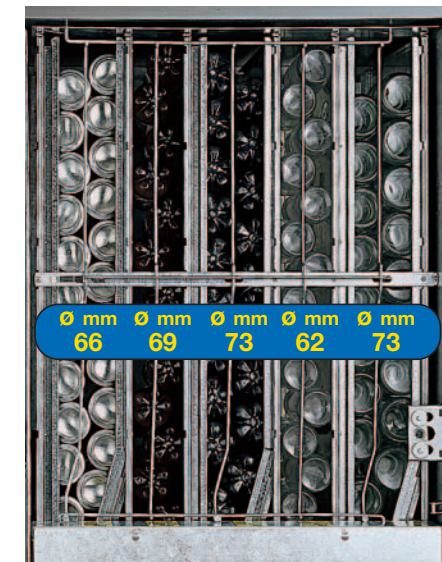


Zeta 550 est disponible en version Lx pour une installation en batterie avec Astro, Zenith et StarFood.

GAMME ZETA

De nombreux avantages pour le bénéfice de chacun.

La gamme Zeta by Necta est le parfait exemple du concept de flexibilité. Elle peut, en effet, distribuer une vaste gamme de formats comprenant les boîtes de 0,25 et 0,33 litres, en quadruple profondeur, ainsi que toutes les bouteilles les plus répandues, en PET ou en verre, ayant un diamètre compris entre 62 et 73 mm, en double profondeur. De plus, elle est également en mesure de vendre les formats qui sont en train de s'affirmer au niveau mondial, comme les bouteilles en PET de 20 onces (0,6 litres) et les boîtes de 12 onces (0,355 litres). En termes de choix, la gamme Zeta répond parfaitement aux exigences des divers sites, en offrant pas moins de trois modèles avec différentes versions : Zeta 450, 550 et 750. Le concept de space-to-sales, c'est-à-dire une capacité différente pour chaque sélection en fonction des consommations réelles, est le cheval de bataille de toute la ligne, conjointement à la standardisation des composants, des accessoires et des pièces de rechange.



Exemple des différents produits pouvant être vendus dans une large gamme de diamètres (boîtes et bouteilles en PET ou en verre avec un diamètre compris entre 62 et 73 mm).

FLEXIBILITÉ

En plus d'être équipée de trois différents systèmes de distribution (toboggans, colonnes doubles et colonnes simples), la gamme Zeta est conçue de façon à permettre des opérations de mise au point simples et rapides lorsque la machine est en service, grâce aussi au degré élevé de standardisation des différents kits et accessoires. Les colonnes doubles et simples prévoient, en effet, un unique mécanisme de distribution.

SÉCURITÉ ANTI-VANDALISME

La gamme Zeta offre une protection efficace contre les tentatives de vols et les actes de vandalisme. Il bénéficie en effet :
 D'un tableau de commande en aluminium moulé sous pression
 D'un système anti-voil dans la zone de récupération produit
 D'une serrure programmable
 D'un blindage de la caisse avec protection anti-effraction autour de la porte.

DESIGN

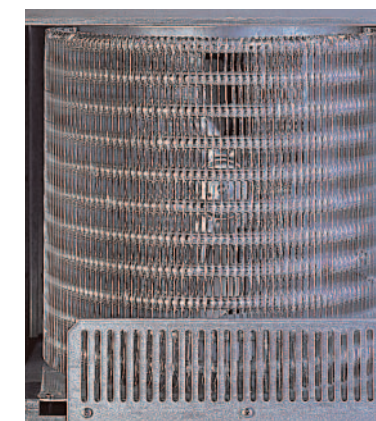
Une grande attention a été portée au design de la porte : la forme arrondie, l'ample superficie rétroéclairée dédiée à la communication et la qualité de son graphisme font de la gamme Zeta des appareils à l'esthétique unique, destinée à attirer le client. D'autre part, la conception particulière de la porte permet un échange du lexan très rapide. Il devient, par conséquent, possible de promouvoir, à travers le changement de panneau, de nouvelles boissons, des campagnes saisonnières ou de réaliser d'éventuelles personnalisations publicitaires.

FACILITÉ DE CHARGEMENT, D'INSTALLATION ET DE MAINTENANCE

L'accessibilité des colonnes, la conformation même des toboggans, le support pour les fardeaux de boîtes ou de bouteilles facilitent grandement les opérations de chargement. Le démontage aisé de la porte simplifie l'installation même dans les passages étroits (inférieur à 800 mm). Le groupe froid de conception nouvelle est doté d'un condensateur monorang avec des surfaces d'échange larges et espacées. Ce condensateur permet une augmentation importante des performances du groupe froid (dans la durée et l'efficacité) et évite de fastidieux et fréquents problèmes liés aux opérations de nettoyage.



Opérations de chargement simple et rapides



Nouveau groupe réfrigérant à hautes performances